

Procedure Operative Standard

Utilizzo della guida di perforazione VAPOR PIN® e copertura di sicurezza

Contenuto:

Questa procedura operativa standard descrive la metodologia per utilizzare la guida di perforazione VAPOR PIN e la copertura di sicurezza per installare e fissare un VAPOR PIN in una configurazione con montaggio a incasso.

Obiettivo:

L'obiettivo di questa procedura operativa è descrivere in dettaglio la metodologia per l'installazione di un VAPOR PIN e di una copertura di sicurezza in una configurazione con montaggio a incasso. La configurazione con montaggio a filo riduce il rischio di danni al VAPOR PIN causati dal traffico pedonale e veicolare, impedisce a polvere e detriti di cadere nel foro di montaggio a filo e riduce la possibilità di manomissione. Questa procedura è un processo facoltativo eseguito insieme alla procedura intitolata "Installazione ed estrazione del VAPOR PIN". Tuttavia, parti di questa procedura devono essere eseguite prima di installare il VAPOR PIN.

Equipaggiamento richiesto:

- VAPOR PIN Secure Cover (Figura 1);
- Guida di perforazione VAPOR PIN (Figura 2);
- Trapano a percussione;
- Punta a martello da 1 1/2 pollici di diametro (Hilti™ TE-YX 1 1/2" x 23" #00293032 o equivalente);
- Punta a martello da 5/8 di pollice di diametro (Hilti™ TE-YX 5/8" x 22" n. 00226514 o equivalente);
- VAPOR PIN assemblato;
- Chiave inglese #14;
- Aspirapolvere/umido con filtro HEPA (opzionale);
- Dispositivi di protezione individuale (DPI)



FIGURA 1



FIGURA 2

Procedura di Installazione:

- 1) Verificare la presenza di ostacoli interrati (tubi, linee elettriche, ecc.) prima di procedere.
- 2) Preparare l'aspirapolvere per raccogliere i residui di trivellazione.
- 3) Mentre si indossano i DPI, praticare un foro del diametro di 1 e 1/2" nel cemento a una profondità di circa 1 e 3/4". Pre-marcare la profondità desiderata sulla punta del trapano con del nastro aiuterà in questo processo.
- 4) Rimuovere i detriti dal foro e posizionare la guida di perforazione nel foro con l'estremità conica rivolta verso il basso (Figura 3). Il foro è sufficientemente profondo se la flangia della guida di foratura è a filo con la superficie della soletta. Approfondire il foro se necessario, ma evitare di perforare più di 2 pollici nella lastra, poiché le filettature sulla copertura sicura potrebbero non ingranare correttamente con le filettature sul VAPOR PIN.



FIGURA 3

- 5) Quando il foro del diametro di 1 e 1/2" viene praticato alla profondità corretta, sostituire la punta del trapano con una punta del diametro di 5/8" e, inserire la punta attraverso la guida di perforazione (Figura 4) e perforare la soletta. La guida di perforazione aiuterà a centrare il foro per il VAPOR PIN e a mantenere il foro perpendicolare alla soletta.



FIGURA 4

6) Rimuovere la punta e la guida di perforazione, pulire il foro e installare il VAPOR PIN in conformità con la procedura “Installazione ed estrazione del VAPOR PIN”.

7) Avvitare il coperchio di sicurezza sul VAPOR PIN e serrare utilizzando una chiave inglese n. 14 ruotandola in senso orario (Figura 5). Ruotare il coperchio in senso antiorario per rimuoverlo per l'accesso successivo.



FIGURA 5

Limitazioni:

Su lastre di spessore inferiore a 3 pollici, può essere difficile ottenere una buona tenuta in una configurazione con montaggio a filo con VAPOR PIN .